Techno-ökonomisches Potenzial der Methanisierung

DI Hans Böhm

Energieinstitut an der Johannes Kepler Universität Linz

WIVA P&G Erfahrungsaustausch, Leoben, 06.07.2022

Technologieüberblick

Biologische vs. chemische Methanisierung

- Katalytische** (chemische) Methanisierung
 - Prozesstemperatur: **200–700 °C**
 - Betriebsdruck: **bis 80 bar**
 - Anlagenkapazität: **bis ca. 500 MW**
 - geringe Toleranz für Verunreinigungen (Katalysatorgifte, z.B. H₂S)
 - unterschiedliche Reaktorkonzepte bzw. Katalysatorkonfigurationen möglich
- Biologische** Methanisierung
 - Prozesstemperatur: **ca. 15–100 °C**
 - Betriebsdruck: **>1 bar**
 - Anlagenkapazität: **bis ca. 15 MW**
 - hohe Toleranz für Verunreinigungen
 - in-situ-Prozess in Kombination mit Biogasanlagen möglich

Quelle: Böhm (2022) "Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods", Dissertation, April 2022

Technologieüberblick

Umwandlungsprozess

- CO₂-Methanisierung:

$$\Delta H_r^o = -165,1 \frac{kJ}{mol}$$

Wirkungsgrade ($\frac{LHV_{in}}{LHV_{out}}$) bei vollständiger Umwandlung:

⇒ $\eta \approx 83\%$

- CO-Methanisierung:

$$\Delta H_r^o = -206,3 \frac{kJ}{mol}$$

⇒ $\eta \approx 80\%$

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Entwicklung der Systemkosten

- Kostenabschätzungen weisen **hohe Bandbreite** auf (für 1–30 MW_{SNG})
 - Katalytisch: 160–1970 €/kW_{SNG}
 - Biologisch: 100–1430 €/kW_{SNG}
- Nur **wenige Abschätzungen** zu zukünftigen Kostenentwicklungen
- Vereinzelt sind **Kostenreduktionen durch Skaleneffekte** („economies of scale“) **erkennbar**
 - Lernkurven
 - Upscaling

Literaturdaten zu spezifischen CAPEX für Methanisierungsanlagen bezogen auf das Jahr der Installation (Kreisfläche repräsentiert die Anlagenkapazität von 100 kW bis 1000 MW)

Quelle: Böhm (2022) *Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods*, Dissertation, April 2022

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Lernkurven vs Upscaling

bei „**economies of scale**“ sind zwei Effekte zu unterscheiden:

- Reduktion der CAPEX durch steigende kumulierte Produktion der Technologie
 - „economies of number scale“ = **Lernkurveneffekte**
- Reduktion der (absoluten) CAPEX durch Erhöhung der individuellen Anlagenkapazität
 - „economies of unit scale“ = **Upscalingeffekte**

Methanisierungsanlagen profitieren primär von Upscalingeffekten

Quelle: Böhm (2022) "Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods", Dissertation, April 2022

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Lernkurveneffekte

Methanisierungsanlagen:

- Für die **biologische Methanisierung** werden langfristig **höhere Potenziale zur Kostenreduktion** erwartet
- Grundsätzlich bewegen sich **beide Technologien** (katalytisch & biologisch) langfristig **auf ähnlichem Kostenniveau**

Elektrolysesysteme:

- Für alkalische Elektrolyse sind **kurzfristig nur geringe Kostensenkungen** zu erwarten
- **Kosten für PEM-Elektrolyse** können kurz- bis mittelfristig jene für **alkalische Systeme nachhaltig unterschreiten**
- **HT-Elektrolyse** ist (bezogen auf die Input-Leistung) nur langfristig gesehen **ökonomisch konkurrenzfähig**

Quellen:

- Böhm, H., et al. (2020) "Projecting cost development for future large-scale power-to-gas implementations by scaling effects", *Applied Energy* 2020;264:114780
- Böhm (2022) "Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods", *Dissertation*, April 2022

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Zusammensetzung & Entwicklung der Gestehungskosten

- Durch Skaleneffekte ist eine **Reduktion der CAPEX um > 75%** für alle PtG-Technologien bis 2050* zu erwarten
* unter Voraussetzung eines entsprechenden „Learning Investment“
 - Gestehungskosten für SNG auf dem Niveau von Erdgaspreisen vor 2022 sind auch langfristig nicht realistisch
- **ABER:** Abhängigkeit der „levelized costs“ von den Volllaststunden flacht ab
- Maximierung der Anlagenauslastung nicht mehr unbedingt optimal
 - Optimierte Betriebsstrategien zwischen Elektrolyse (geringe VLS = optimierte Stromkosten) und Methanisierung (hohe VLS = kleinerer Reaktor) möglich

Quellen:

- Böhm, H., et al. (2020) "Projecting cost development for future large-scale power-to-gas implementations by scaling effects", *Applied Energy* 2020;264:114780
- Böhm, H., et al. (2021) "Techno-Economic Assessment of Thermally Integrated Co-Electrolysis and Methanation for Industrial Closed Carbon Cycles", *Frontiers in Sustainability* 2021;726332

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Zusammensetzung & Entwicklung der Gestehungskosten

- Power-to-Methane-Anlagen benötigen **für langfristige Wirtschaftlichkeit**
 - **hohe Anlagenkapazitäten** > 50 MW_{el}
 - günstige **erneuerbare Stromerzeugung**
 - **hocheffiziente Technologien und Systeme** (HT-Co-Elektrolyse)
 - **Nutzung von Synergieeffekten** (Abwärmenutzung, O₂-Valorisierung)
- **Primäre Kostentreiber** sind jedenfalls auch langfristig **CAPEX** (+ fixe OPEX) ↓ und **Stromkosten** ↑

Quelle: Böhm (2022) "Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods", Dissertation, April 2022

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Einfluss der CO₂-Quelle

- **Unterschiede liegen im Wesentlichen** in der Art der Quelle bzw. dem **Aufwand der Abscheidung** (→ CO₂-Konzentration im Stoffstrom)
- **Einfluss der CO₂-Quelle** bzw. der verbundenen Kosten auf die gesamten **SNG-Gestehungskosten ist gering**
 - **ABER:** wesentlicher Unterschied bei ökologischen Aspekten (fossil vs biogen vs DAC) und damit evtl. auch zukünftig großer **Einfluss durch CO₂-Bepreisung**

Quellen:

- Böhm (2022) „Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods“, Dissertation, April 2022
- Rodin, V., et al. (2020) “Assessing the potential of carbon dioxide valorisation in Europe with focus on biogenic CO₂”, *Journal of CO₂ Utilization* 2020;41:101219

CO ₂ source	capture costs in €/tCO ₂	
energy industry; power & heat	coal	19–63
	natural gas	35–101
	biomass	54–101
chemical industry	refinery	29–97
	ammonia production	12–54
	other chemicals	12–52
iron & steel production	19–83	
cement, clinker & lime production	17–82	
pulp, paper & board production	18–87	
biogenic sources	biogas upgrading	0–90
	bioethanol fermentation	0–25
	bioethanol fermentation (incl. co-generation)	42–111
direct air capture (DAC)	18–475

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Verfügbarkeit von CO₂

- **EU-weites CO₂-Potenzial** aus biogenen Quellen:
ca. **507 Mt pro Jahr**
 - ca. **23 Mt aus Biogas**, davon ca. 3 Mt bereits abgedeckt (Biomethan)
 - ca. **5,7 Mt aus Bioethanolproduktion** (ca. 2 Mt davon bereits in Nutzung)
 - ca. 3 Mt aus Bier- und Weinproduktion
 - Restpotenzial aus Verbrennung biogener Brennstoffe (inkl. fester Biomasse)
 - ca. 2800 TWh SNG → ca. 90 Mt H₂ Bedarf
- **AT: ca. 210 kt/a** aus Biomethan- und Bioethanolanlagen
→ ca. 1 TWh SNG → ca. 38 kt H₂ Bedarf ($\cong$ 300 MW_{el})

Verwertbare CO₂-Potenziale in der EU

Quellen:

- Böhm (2022) „Techno-economic assessment of emerging power-to-gas technologies using advanced generic methods“, Dissertation, April 2022
- Rodin, V., et al. (2020) “Assessing the potential of carbon dioxide valorisation in Europe with focus on biogenic CO₂”, *Journal of CO₂ Utilization* 2020;41:101219

Ökonomisches Potenzial der Methanisierung

Kostenoptimierung durch Synergieeffekte

- Kombination exothermer Methanisierung mit endothermer Hochtemperatur-Elektrolyse
→ KLIEN-Leitprojekt **HydroMetha**
 - Entwicklung eines stationären Stromspeichersystems mittels Hochtemperatur-Co-Elektrolyse und katalytischer Methanisierung
 - **Ziele:**
 - Signifikante Steigerung des **Systemwirkungsgrades über 80%_{el}**
 - **Verbesserung der Langzeitstabilität** und Lebensdauer
 - Deutliche **Reduktion der Investitionskosten**
 - Untersuchung von Möglichkeiten zur **Implementierung im Industriemaßstab**
 - Etablierung einer **nationalen/europäischen Wertschöpfungskette** für Co-SOEC
- Nutzung von Nebenprodukten, wie
 - O₂ aus Elektrolyse
 - Abwärme aus Methanisierung oder Elektrolyse

Technical Goals

	State of the Art	HYDROMETHA Targets	
Overall electrical efficiency [%]	<60%	>80%	+33%
Total system heat losses [%] from power input	~20%	<10%	-50%
Current density of SOEC stacks [mA/cm ²]	-276	-600	+117%
Power density [W/Cell]	-41	-85	+107%

Technologisches Potenzial der Methanisierung

Potenzielle Anwendungsszenarien

- Etablierung von „**Closed Carbon Cycles**“
 - **Direkte Einbindung von** prozessgebundenen **CO₂-Emissionen**
 - Wiedereinbringung des **Produktgases als Substitut für fossile Brennstoffe** und Prozessgase
 - Vermeidung fossiler Netto-Emissionen
 - vor allem dort, wo auch mittel- und langfristig mit fossilen Emissionen zu rechnen ist (z.B. Zementindustrie, Stahlindustrie)
- Anwendungen mit **geringem Anlagen(betriebs)kosten** und/oder **systemischem Zusatznutzen** (z.B. Speicherkapazitäten)
 - Geomethanisierung (Projekt „Underground Sun Storage“)
 - Biologische in-situ-Methanisierung

Quelle: Böhm, H., et al. (2021) "Techno-Economic Assessment of Thermally Integrated Co-Electrolysis and Methanation for Industrial Closed Carbon Cycles", *Frontiers in Sustainability* 2021;726332

Systemisches Potenzial der Methanisierung

Systemischer Nutzen

- Langfristiger Bedarf für erneuerbares Methan:
 - es wird auch mittel- und langfristig gasförmige Energieträger zur **Abdeckung von Spitzenlasten bei Strom und Wärme** brauchen (erneuerbare KWK)
 - keine/geringe **Umrüstkosten für Infrastruktur und Endverbraucher**
 - **Nutzung bestehender Infrastruktur**
- **Kurzfristige Bindung von CO₂**
 - Doppelte Nutzung bzw. Verzögerung von Emissionen
 - Klimaneutrales Direktsubstitut für Erdgas bei CO₂ aus biogenen Quellen oder Direct Air Capture
- Hohes Potenzial für **nutzbare Abwärme** – sowohl aus Elektrolyse (NT bis 100 °C) als auch (katalytischer) **Methanisierung (> 250 °C)**

Conclusio

Zusammenfassung und Fazit

- **SNG** durch zusätzlichen Umwandlungsschritt (inkl. WG-Verlust) noch „wertvoller“ als Ausgangsstoff H_2
 - Einsatz vor allem in hocheffizienten Umwandlungsprozessen
- **Limitierender Faktor** für die Methanisierung ist in erster Linie die **Verfügbarkeit von H_2** , nicht CO_2
- Wahl der **CO_2 -Quelle hat eher Einfluss auf ökologische** als ökonomische **Aspekte**
 - Klimaneutrales SNG bedingt die Nutzung von CO_2 aus biogenen Quellen oder DAC
 - Verwendung von fossilem CO_2 setzt Einsatz in geschlossenen Kreisläufen voraus

Conclusio

Zusammenfassung und Fazit

- Kostenreduktion durch „**economies of numbers**“ für SNG aus **Methanisierung eher gering**
 - profitiert primär von Upscaling und Lernkurveneffekte der Elektrolyse
- **Verwertung der Abwärme** aus dem Power-to-Methane-Prozess sollte unbedingt berücksichtigt werden
 - intern → Effizienzsteigerung
 - extern → als Raum- oder Prozesswärme (auch von Elektrolyse)
- **Reduktion von Kosten durch biologischen Prozesse** (biologische bzw. geologische Methanisierung)
 - Reduktion von Anlagenkosten und Erhöhung der Ressourceneffizienz
 - Infrastruktur (Einspeisung) potenziell bereits vorhanden

DI Hans Böhm

Senior Researcher – Energy Technologies

**Energieinstitut an der Johannes Kepler
Universität Linz**

Altenberger Straße 69

4040 Linz, AUSTRIA

Tel: +43 723 2468 5665

e-mail: boehm@energieinstitut-linz.at

Techno-ökonomisches Potenzial der Methanisierung

WIVA P&G Erfahrungsaustausch, Leoben, 06.07.2022